



### Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

## Product Benefits & Features



### TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%

Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore\*. Non usando l'aria secca del congelatore, si preserva l'umidità ideale e si previene



### L'unico frigocongelatore in plastica riciclata\*

I vani interni sono realizzati con il 70% di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità.

\*Fino al 70% nei vani interni realizzati con plastica

\*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.



### Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli



### Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.



### Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 249 litri
- Capacità di congelamento: 5 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano congelatore: 3 cassette

**Product Specification**

Dimensioni AxLxP (mm)	1772x546x549
Peso netto (kg)	60
Altezza incasso (mm)	1780
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	120
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	217
Volume scomparto frigorifero E20	186
Volume scomparto congelatore E20	62
Silenziosità (dB)	37
Colore estetica	Bianco

PSGBRF210DE00009

