



## H-WASH 550

H5WPB 49BC9/1-S

- ✓ Motore Eco-Power
- ✓ Programma Auto Care
- ✓ Funzione KG Mode Plus
- ✓ Ciclo Allergy Care Pro
- ✓ Scan per etichette
- ✓ Ciclo Steam Care Pro
- ✓ Sistema Power Care
- ✓ Tecnologia Active Balance
- ✓ Set completo di Cicli Care
- Tutti i vantaggi di essere connessi
- ✓ Classe A, ma più efficiente del 30%
- ✓ Sistema Care Dose

Caratteristiche principali	
Modello	H5WPB 49BC9/1-S
Codice prodotto	31020033
Codice EAN	8059019086361
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di caricamento	Frontale
Capacità di carico (kg)	9
Massima velocità di centrifuga (RPM)	1400

Caratteristiche tecniche	
Elettronica	6 digit display
Motore	Inverter BPM
Materiale cesto	Acciaio inossidabile
Volume cesto	58

Tipo di spina	Schuko
Tensione (V)	220-240
Connettività	Controllo remoto avanzato e contenuti extra (Wi-Fi + BLE)
Іот Арр	hOn

Programmi e funzioni	
Partenza ritardata	Sì (fino a 24 ore)
Tecnologia	All in one
Autodose	No
Vapore	Sì

Estetica	
Colore	Bianco
Knob color	Black
Colore oblò	Nero

Performance e consumi	
Classe di efficienza energetica	А
Classe di efficienza centrifuga	В
Consumo energetico ponderato (100 cicli, Eco 40-60)	35
Durata programma capacità nominale	3:48
Consumo d'acqua	46
Rumorosità in centrifuga	76
Classe di emissione sonora	В

Dimensioni	
Altezza del prodotto (cm)	85

Larghezza del prodotto (cm)	60
Profondità complessiva del prodotto, inclusi porta e tubi (cm)	54
Altezza del prodotto imballato (mm)	890
Larghezza del prodotto imballato (mm)	650
Profondità del prodotto imballato (mm)	560
Peso netto (kg)	63
Peso lordo (kg)	65