

NADER 50

DEUMIDIFICATORE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Interruttore magnetico
- Umidostato elettronico
- Sbrinamento a gas caldo
- Flusso d'aria salvaspazio
- Carrozzeria metallica
- Serbatoio da 7 litri
- Predisposizione per scarico continuo

DATI TECNICI

CAPACITÀ*	37 - 54 L/24h
ALIMENTAZIONE	250V - 50Hz
POTENZA*	950 - 1100W
TEMP. LAVORO	+2 / +32°C
UMID. LAVORO	35 - 100 %UR
PORTATA ARIA	600 m³/h
PESO	32 kg

* Rispettivamente a 25°C, 65%U.R. e a 30°C, 80%U.R.



CUOGHI S.R.L.

via Garibaldi, 15 - 35020 Albignasego (PD) - Italia

Tel. +39 049 8629099 - fax +39 049 8629135

www.cuoghi-luigi.it