

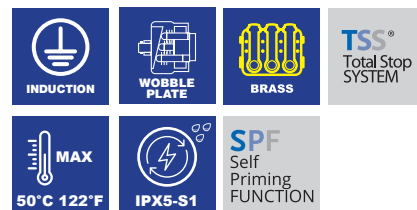


### Caratteristiche Generali

- Carrello a due ruote completo di manico ed avvolgitubo
- Pompa a 3 pistoni assiali comandati dal piattello oscillante
- Pistoni in acciaio inox temperato
- Valvola di sicurezza automatica con azzeramento della pressione nella testa pompa
- Motore elettrico monofase a induzione con protezione termica
- Aspirazione detergente diretta con serbatoio incorporato
- Capacità del serbatoio detergente 1,4 l
- Tubo rinforzato con treccia in acciaio (8 m)
- Accessori con interno in metallo
- Ugello rotante

### General Features

- Two-wheel trolley with handle and hose reel
- 3 Axial stainless steel pistons wobble-plate pump
- Tempered stainless steel pistons
- Automatic by-pass valve with pump head pressure discharge
- Single-phase induction motor with thermal protector
- Built-in detergent tank for direct suction
- Detergent tank capacity 1.4 l
- Steel braided hose (8 m)
- Accessories with inner metal parts
- Rotary nozzle



MOD	COD	bar MAX	psi MAX	l/h MAX	gph MAX	kW	rpm	Hz	V	kg NET
587	15595	160	2320	460	121	2,5	2800	50	220-240~	19,5



### Accessori standard Standard accessories

