



Davide e Luigi Volpi S.p.A.
Via San Rocco, 10
46040 CASALROMANO MN -ITALIA

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM
MANAGEMENT CERTIFIED BY ICIM
= ISO 9001 =

SCHEMA TECNICA POMPA ELETTRICA 5 Lt V-BLACK SMART CON
BATTERIA AL LITIO RICARICABILE
COD. 19SME



v.black
SMART



Davide e Luigi Volpi S.p.A.
 Via San Rocco, 10
 46040 CASALROMANO MN -ITALIA

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM
 MANAGEMENT CERTIFIED BY ICIM
 = ISO 9001 =

Capacità serbatoio	5 Lt
Materiale serbatoio	Polipropilene
Litri erogabili per ogni ricarica della batteria	Fino a 80 litri
Durata di carica della batteria	Fino a 2,5 ore
Batteria al litio ricaricabile	3,7 Vdc 2,6 Ah 9,62 Wh
Polverizzatori in dotazione	Ugello regolabile per irrorazione
Litri erogabili per ogni ricarica della batteria	Fino a 80 litri
Controllo della carica della batteria	Led
Tracolla	Regolabile
Presca di carica	Micro USB
Guarnizioni	NBR (elevati carichi di rottura – resistenza agli oli minerali e grassi)
Pompa	A membrana
Lunghezza tubo mandata	1,5 mt
Filtro	N° 1 per riempimento N° 1 per protezione pompa
Diametro bocca riempimento	35 mm
Temperatura min. / max.	5° C / 40° C
Dimensioni di ingombro	176 x 255 x 532
Peso a vuoto della pompa con batteria	1,25 Kg

UGELLO REGOLABILE PER IRRORAZIONE		
PRESSIONE	PORTATA	DURATA BATTERIA
bar	Lt / min	ore
2,0	0,33	2,0
1,2	0,56	2,5

IMPORTANTE: ATTENERSI SCRUPolosAMENTE ALLE INDICAZIONI RELATIVE ALL'UTILIZZO DEI PRODOTTI, RIPORTATE SUL LIBRETTO DI ISTRUZIONI.