

Unità esterne multisplit

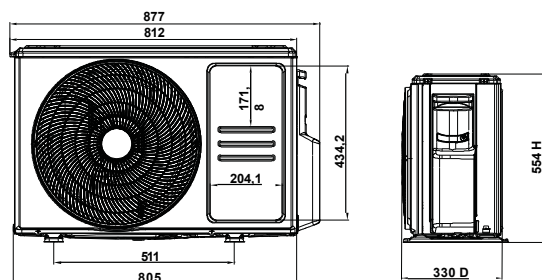


2D INVERTER^{DC}
MULTI^{T E C H}

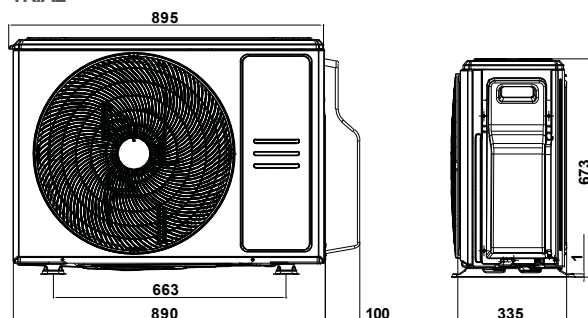
- / Unità esterne universali per tutta la linea commerciale e residenziale multisplit
- / Controllo Inverter sia sul compressore che sulla ventola per la massima efficienza
- / Batteria di scambio termico con trattamento GOLDEN Fin® per la massima resistenza ad agenti corrosivi



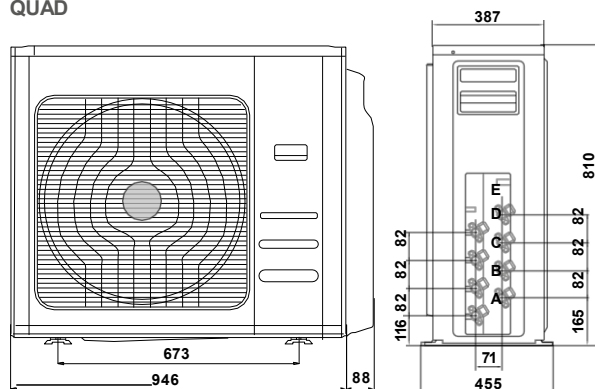
DUAL



TRIAL



QUAD



MODELLO		DUAL 50	TRIAL 80
PRESTAZIONI STAGIONALI			
SEER		6,1	6,1
SCOP (stagione media /stagione calda)		3,8 / 5,1	4 / 5,1
carico teorico (1) raffreddamento	kW	5,3	7,9
Carico teorico riscaldamento (stagione media / calda)	kW	4,8 / 5	5,6 / 6,1
consumo energetico annuo raffreddamento	kWh/a	304	453
consumo energetico annuo riscaldamento (stagione media / calda)	kWh/a	1768 / 1379	1960 / 1669
funzione raffreddamento / riscaldamento		Si	Si
Stagione di riferimento		media/calda	media / calda
INFORMAZIONI REFRIGERANTE			
Tipo		R32	R32
GW		675	675
P	kg	1,25	1,85
Carica std refrigerante	t CO ₂ eq	0,84	1,25
RESE E CONSUMI PUNTUALI			
capacità di raffreddamento nominale	W	5275 (2286 - 5715)	7913 (3180 - 8206)
	BTU/h	17999 (7800 - 19500)	27000 (10851 - 28000)
capacità di riscaldamento nominale	W	5568 (2403 - 5744)	8206 (2286 - 8499)
0	BTU/h	18999 (8199 - 19599)	28000 (7800 - 29000)
potenza assorbita in raffreddamento nominale (min-max)	W	1635 (690 - 2000)	2450 (290 - 3100)
potenza assorbita in riscaldamento nominale (min-max)	W	1500 (600 - 1780)	2210 (370 - 2900)
EER nominale		3,23	3,23
COP nominale a 7°C / COP a -7°C		3,71 / 2,78	3,71 / 2,85
CARATTERISTICHE TECNICHE			
potenza sonora unità esterna	dB(A)	65	68
pressione massima sonora unità esterna	dB(A)	56	58
portata d'aria unità esterna nominale	m³/h	2100	3000
CARATTERISTICHE INSTALLATIVE			
Classe di protezione IP		IP24	IP24
alimentazione e numero di fasi	Hz - V - Ph	50-230-1	50-230-1
Amperaggio max	A	20	30
fusibile Tipologia		RO	RO
compressore diametro	Pollici	T	T
tubo liquido		1/4"	1/4"
diametro tubo gas	Pollici	3/8"	3/8"
lunghezza massima collegamenti con carica standard	m	7,5	7,5
lunghezza max collegamenti*	m	40m	60m
dislivello massimo unità interna -unità esterna	m	10m	10m
carica supplementare refrigerant	g/m	12	12
temperature esterne max-min in raffreddamento	°C	-15-50	-15-50
temperature esterne max-min in riscaldamento	°C	-15-30	-15-30
PESI E DIMENSIONI			
dimensioni (LxHxW)		805x330x554	890x342x673
dimensioni imballo (LxHxW)		915x370x615	995x398x740
peso (netto/lordo)		35/38	48/51,8
MODELLO		DUAL 50	TRIAL 80
Unità		DUAL C 50 XD0-O	TRIAL C 80 XD0C-O
esterna		3381524	3381525
Codice			

* Lunghezza massima data dalla somma delle distanze tra l'unità esterna e tutte le unità interne.

MODELLO		PRIOS R32 25 UD0-I	PRIOS R32 35 UD0-I	PRIOS R32 50 UD0-I
CARATTERISTICHE TECNICHE				
Livello potenza sonora	dB(A)	52	53	54
Livello di pressione sonora (silence/min/med/max)	dB(A)	23/27/31/36	22/27/33/39	23/30/37/42
Portata d'aria unità interna	m³/h	587	527	795
Capacità deumidificazione	l/h	1	1,2	1,8
CARATTERISTICHE INSTALLATIVE				
Posizione scarico condensa unità interna		destra/sinistra	destra/sinistra	destra/sinistra
Classe di protezione IP unità interna		IPX0	IPX0	IPX0
Diametro tubo del liquido	pollici	1/4	1/4	1/4
Diametro tubo del gas	pollici	3/8	3/8	1/2
Dislivello massimo unità interna - unità esterna	m	15	15	15
PESI E DIMENSIONI				
Dimensioni	mm	805x194x285	805x194x285	957x213x302
Dimensioni imballo	mm	870x270x360	870x270x360	1035x295x380
Peso (netto/lordo)	Kg	7,5/9,7	7,5/9,7	10,0/13,0
Codice unità interna		3381251	3381252	3381253