

**Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione**

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

Product Benefits & Features**TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%**

Con TwinTech® Total No Frost® non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Poiché non usa l'aria secca del congelatore, preserva l'umidità ideale e previene l'essiccamento degli



- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 276 litri
- Porta CustomFlex™ (con sistema di mensole personalizzabili)
- Indicazione digitale della temperatura
- Funzioni: Shopping, Drinks Chill, Holiday
- Funzione Shopping: raffredda più velocemente la tua spesa
- Funzione Holiday: temperatura più alta nel frigorifero quando non sei a casa
- Capacità di congelamento: 7 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano congelatore: 3 cassette

Massima flessibilità nella gestione degli spazi con MultiSpace

Il frigo MultiSpace è più alto rispetto ai modelli standard, offrendoti una maggiore capacità per conservare gli ingredienti. Le molteplici soluzioni per organizzare lo spazio ti permettono di personalizzare l'interno del frigo per una maggiore flessibilità.

Personalizza lo spazio della porta del tuo frigorifero con CustomFlex®

CustomFlex® ti dà la libertà di personalizzare lo spazio del tuo frigorifero. L'interno della porta ha contenitori mobili di diverse dimensioni, così puoi adattare lo spazio alle tue esigenze. I contenitori sono anche removibili, così puoi toglierli dal frigorifero e avere sempre accesso a tutto.

**Temperatura sempre stabile con FreeStore**

FreeStore consente di mantenere l'ambiente interno del frigocongelatore a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura all'interno del frigocongelatore non aumenta.

Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1884x546x549
Peso netto (kg)	67
Altezza incasso (mm)	1894
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	120
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	216
Volume scomparto frigorifero E20	214
Volume scomparto congelatore E20	62
Silenziosità (dB)	35
Colore estetica	Bianco

