



SMALTO FERROMICACEO

Smalto anticorrosivo al solvente ad effetto antichizzato

DESCRIZIONE

Smalto anticorrosivo, antichizzante, a base di resine sintetiche, ossido di ferro micaceo e fosfati di zinco che permette di proteggere i manufatti metallici dalla corrosione. La sua particolare finitura conferisce al supporto un aspetto metallizzato altamente decorativo. Specifico come fondo finitura per prodotti in ferro e lamiera zincata quali cancelli, ringhiere, recinzioni, gazebo e inferriate.

CARATTERISTICHE

- Effetto metallizzato altamente decorativo, unico nel suo genere
- Effetto BARRIERA: le scaglette di ossido di ferro micaceo con la loro particolare struttura lamellare, formano degli strati paralleli nel film di pittura ostacolando così la penetrazione dell'acqua, dell'ossigeno e degli agenti chimici presenti delle atmosfere inquinate
- Effetto PASSIVANTE: i pigmenti anticorrosivi presenti nel prodotto bloccando la formazione della ruggine
- Effetto SCUDO: l'ossido di ferro micaceo e l'alluminio presenti impediscono alle radiazioni ultraviolette di raggiungere gli strati sottostanti, ritardando in tal modo la degradazione del legante
- Ottima resistenza alla corrosione ed agli agenti atmosferici
- Ottima adesione anche su lamiere zincate
- Rapida essiccazione, ottima durezza superficiale

AVVERTENZE SPECIALI

- Applicare con temperatura dell'aria e del supporto compresa tra +8°C e +30°C, umidità relativa dell'aria inferiore al 65% e umidità del supporto minore del 10% (il non rispetto di questi parametri può causare problemi di asciugatura, adesione e resistenza del prodotto)
- Non applicare in presenza di condensa superficiale
- Non applicare su superfici calde e sotto l'azione diretta del sole
- Non applicare su superfici gelate o in fase di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione
- Proteggere da pioggia, umidità, neve, grandine e nebbia per almeno 48-96 ore per ridurre il rischio di dilavamenti

CONSIGLI D'USO

- Prima di intraprendere i lavori di pitturazione è indispensabile avere a disposizione tutti gli accessori necessari e strumenti di lavoro puliti
- Approvvigionarsi del materiale per completare il lavoro tutto dello stesso lotto, in caso contrario, si consiglia di mescolare tra loro produzioni differenti per evitare leggere differenze di tonalità
- Evitare assolutamente l'applicazione di lotti differenti sulla stessa superficie

INDICAZIONI DI SICUREZZA

- Il prodotto è infiammabile: devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto, sia per lo stoccaggio che per l'applicazione
- Il prodotto è classificato pericoloso ai sensi delle disposizioni di cui al Regolamento (CE) 1272/2008 (CLP) (e successive modifiche ed adeguamenti). Il prodotto pertanto richiede una scheda dati di sicurezza conforme alle disposizioni del Regolamento (UE) 2020/878. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza
- La vernice deve essere utilizzata e maneggiata con estrema prudenza. È obbligatorio l'uso di Dispositivi Di Protezione Individuale adeguati
- Non respirare i vapori e non gettare i residui nelle fognature.
- Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente
- Arieggiare bene i locali durante e dopo l'applicazione
- Morchie di vernice, diluente di lavaggio delle attrezzature, vasi vuoti sporchi ed eventuali taniche devono considerarsi rifiuti speciali quindi non devono essere assolutamente abbandonati ma smaltiti in apposite discariche autorizzate
- Conservare fuori della portata dei bambini

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici in ferro nuove devono essere perfettamente pulite e asciutte: tracce di ruggine o calamina vanno eliminate tramite pulizia meccanica o manuale (carteggiatura o con spazzola di ferro). Spolverare le superfici e sgrassarle con diluente nitro, aspettare che la superficie sia perfettamente asciutta e applicare una o due mani di SMALTO FERROMICACEO a distanza di 24 ore una dall'altra. Nel caso di superfici nuove prive di ruggine o di calamina, è sufficiente sgrassare il supporto con diluente nitro.

Le superfici in ferro già verniciate devono essere perfettamente pulite, asciutte e sane: tracce di ruggine, impurità e vernice non perfettamente aderente vanno eliminate tramite pulizia meccanica o manuale (carteggiatura o con spazzola di ferro). Carteggiare le vecchie pitture

SMALTO FERROMICACEO

Smalto anticorrosivo al solvente ad effetto antichizzato

perfettamente ancorate al supporto per renderle più ruvide. Spolverare le superfici e sgrassarle con diluente nitro, aspettare che la superficie sia perfettamente asciutta e applicare quindi una o due mani di SMALTO FERROMICACEO a distanza di 24 ore una dall'altra.

Le superfici zincate devono essere perfettamente pulite, asciutte e sane: eventuali tracce di ossidi vanno eliminate tramite pulizia meccanica o manuale (carteggiatura o con spazzola di ferro). Spolverare le superfici, decaparle con idonea soluzione alcalina e sgrassarle accuratamente con diluente nitro, aspettare che la superficie sia perfettamente asciutta e applicare quindi una o due mani di SMALTO FERROMICACEO a distanza di 24 ore una dall'altra.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- Mescolare accuratamente prima dell'uso
- Diluizione con DILUENTE SINTETICO (estate) o NITRO ANTINEBBIA (inverno): 0-3% in peso pennello/ rullo, 5-8% spruzzo. Nelle applicazioni ad airless regolare la diluizione in funzione del tipo di apparecchiatura e di ugello utilizzati, non superare l'8% di diluente.

REGOLE DI APPLICAZIONE

- ATTREZZI: RULLO, PENNELLO, SPRUZZO, SPRUZZO AIRLESS
- Per assicurare la massima protezione anticorrosiva è necessario applicare 2 strati di prodotto per raggiungere lo spessore totale di almeno 70 µm di spessore di film secco
- Applicare ciascuna mano in strati sottili (spessore di film secco non superiore ai 60 µm per mano), incrociando le passate
- Lavare con Acquaragia, Diluente Sintetico o Acetone gli attrezzi e le apparecchiature subito dopo l'uso

CLASSIFICAZIONE VOC (DIRETTIVA 2004/42/CE)

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. VOC espresso in gr/L di prodotto pronto all'uso.

Valore Limite 500,00 gr/L: VOC del prodotto: 484,98 (cat. A/i)

CARATTERISTICHE TECNICHE

LEGANTE	Alchidico
ASPETTO	Metallizzato, 5 gloss
PESO SPECIFICO	1,40 ± 0,05 Kg/L
RESIDUO SECCO	70% ± 2%
VISCOSITA'	3500 ± 5400 mPa.s
RESA TEORICA (riferita a supporti lisci e mediamente assorbenti)	9,5 ± 1 m ² /L (1 mano) -----> 0,75 L = 7 m ²
CONSUMO TEORICO	0,105 ± 0,05 L/m ² (1 mano)
ESSICCAZIONE FUORI POLVERE (20°C 60 % U.R.)	30 min
SECCO AL TATTO (20°C 60 % U.R.)	1 ora
SECCO IN PROFONDITA' (20°C 60 % U.R.)	24 ore
SOVRAVERNICIABILE (20°C 60 % U.R.)	16 - 24 ore
CONDIZIONI APPLICATIVE	Temperatura compresa tra +8°C e +30°C e con umidità relativa massima del 65%. <u>NON APPLICARE CON CONDIZIONI AMBIENTALI DIVERSE DA QUELLE MENZIONATE</u>
TIPOLOGIA DI CONFEZIONE	0,75 L

NORME DI CONSERVAZIONE

LONTANO DA FONTI DI CALORE, in luogo fresco e asciutto al riparo dagli agenti atmosferici. Conservare tra +5°C e +30°C nei contenitori originali sigillati. In queste condizioni la durata del prodotto immagazzinato è di circa 1 anno.

IVS srl garantisce che le presenti informazioni sono redatte sulla base delle sue migliori conoscenze tecniche e applicative, tuttavia, non può assumersi nessuna responsabilità per i risultati ottenuti in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori del suo controllo. Si consiglia sempre di verificare l'idoneità del prodotto al singolo caso specifico. IVS srl si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente.