

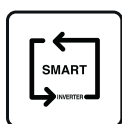
TCL AC | Smart Air, Soft Care

ELITE SERIES XA41I SMART INVERTER

TAC-12CHSD/XA41I



Wifi incluso



Smart inverter



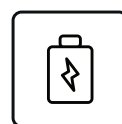
Fast Cooling



Performance estreme
in condizioni estreme



Filtro salutare



Eco Mode



Flusso d'aria Smart



Tasto d'emergenza



Turbo Mode



Minimo rumore



Auto-diagnosi



Aletta idrofila



Sleep Mode



Flusso d'aria a 4 vie



I Feel



Autopulente

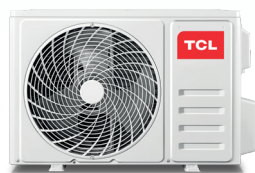
TCL AC | Smart Air, Soft Care

ELITE SERIES XA41I SMART INVERTER

TAC-12CHSD/XA41I



Wifi incluso



Specifiche Generali

Modello nr		R32 12K
Tipologia		Climatizzatore con pompa di calore
Modalità di controllo		Telecomando; Predisposizione per controllo remoto via WiFi
Capacità di raffreddamento dichiarata	W	3400(1000~3770)
Capacità di riscaldamento dichiarata	W	3420(1000~3810)
Pdesignnc	W	3400
SEER dichiarato	W/W	6,1
Classe Energetica		A++
EER dichiarato	W/W	3,01
COP dichiarato	W/W	3,71
Media Pdesignnh	W/W	2400
SCOP medio dichiarato	W/W	4,0
Classe Energetica (media)		A+
Capacità dichiarata -10°	W/W	2200
Back up heating capacity(-10°)	W/W	200
Consumo energitco annuale		
Raffrescamento	kwh/a	195
Media	kwh/a	840
Deumidificatore	Litri/h	1,2
Potenza sonora unità interna (S/H/M/L/Mute)	dB(A)	50/47/43/35/32
Potenza sonora unità esterna	dB(A)	60
Pressione sonora unità interna(S/H/M/L/Mute)	dB(A)	40/37/33/25/22
Pressione sonora unità esterna	dB(A)	50

Informazioni Elettriche

Alimentazione		220-240V~/50Hz/1P
Voltaggio	V	165~265
Corrente necessaria al funzionamento		
Raffrescamento	A	5.8(1.5~9.0)
Riscaldamento	A	4.7(1.5~10.0)
Potenza Consumata		
Raffrescamento	W	1130(290~1500)
Riscaldamento	W	922(290~1720)

Sistema Refrigerante

Tipologia di refrigerante/Carica/GWP/Equivalente CO2	R32/0.57kg/675/0.385tonnes
Compressore	
Tipologia	Rotary
Modello	KSN98D32UEZ
Produttore	GMCC

Circolazione aria interna Raffrescamento/Riscaldamento	m3/h	550/550
Tipologia di ventilazione unità interna		Cross Flow
Velocità di ventilazione unità interna S/H/M/L/Mute		
Raffrescamento	rpm	1150/1000/950/900/850
Riscaldamento	rpm	1150/1080/1000/950/900
Deumidificatore	rpm	900
Sleep	rpm	900/850
Tipologia di ventilazione unità esterna		Ventola a elica
Velocità di ventilazione unità esterna	rpm	950/820/710

Installazione

Cavo di collegamento (Nucleo x sezione mm²)	4×0.75mm²
Dispositivo di espansione	Capillare
Tubo di collegamento	
Gas	Pollini 3/8"
Liquid	Pollici 1/4"

Altro

Superficie di installazione	m²	14~22
Lunghezza max del tubo di refrigerazione	m	25
Dislivello massimo	m	10
Range di temperatura in funzionamento	°C	16-31
Range di temperatura dell'ambiente		
Esterno	°C	Raffrescamento:-15-53
	°C	Riscaldamento:-20-30
Interno	°C	Raffrescamento:17-32
	°C	Riscaldamento:0-30
Dimensioni nette (L x H x P)	mm	777×250×201
Peso netto	kg	777×498×290
Dimensioni confezione(L x H x P)	mm	850×320×275
senza tubo	mm	818×520×325
con tubo	mm	818×520×325(4m and below)
Peso lordo	kg	838×540×338(5m pipe)
Capacità di carico senza tubo	kg	10,5
Capacità di carico con tubo	kg	26(w/o pipe)/27(w/i pipe)
		128/259/310
		128/259/310
		Tubo 5m: 125/252/278