

**Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione**

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

Frigocongelatore Electrolux con tecnologia Twintech® Total No Frost

Product Benefits & Features**TwinTech® Total No Frost: due sistemi di raffreddamento separati**

Grazie ai due sistemi di raffreddamento separati e indipendenti di TwinTech® Total No Frost, gli alimenti restano freschi più a lungo. TwinTech® Total No Frost raffredda il frigorifero e il congelatore in modo indipendente: mai più ghiaccio nel congelatore, umidità ideale nel vano frigorifero.

- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 254 litri
- Capacità di congelamento: 5 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 2 portauova
- Vano congelatore: 3 cassetti

**Temperatura sempre stabile con FreeStore**

FreeStore consente di mantenere l'ambiente interno del frigorifero a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura all'interno del frigorifero non aumenta.

Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

**10****Years
Compressor
Warranty****Conservazione precisa degli alimenti con controllo elettronico interno**

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi ingredienti con il controllo elettronico interno. Gli indicatori LED ti mostrano comodamente la temperatura e le impostazioni rimuovono ogni congettura.

Cassetto con controllo dell'umidità, per verdure sempre fresche

Goditi deliziose verdure con il nostro cassetto di controllo dell'umidità. Gestendo l'umidità nell'aria, crea l'ambiente migliore per conservare il cibo. La chiusura delle prese d'aria crea lo spazio ideale per la conservazione di frutta e verdura freschi.

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1772x540x549
Peso netto (kg)	58
Altezza incasso (mm)	1780
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	140
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	214
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	193
Somma del volume degli scomparti congelati E20	61
Silenziosità (dB)	36
Colore estetica	Bianco

