

**Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione**

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

Product Benefits & Features**TwinTech® Total No Frost: due sistemi di raffreddamento separati**

Grazie ai due sistemi di raffreddamento separati e indipendenti di TwinTech® Total No Frost, gli alimenti restano freschi più a lungo. TwinTech® Total No Frost raffredda il frigorifero e il congelatore in modo indipendente: mai più ghiaccio nel congelatore, umidità ideale nel vano frigorifero.

- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 254 litri
- Capacità di congelamento: 5 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 2 portauova
- Vano congelatore: 3 cassetti

**Temperatura sempre stabile con FreeStore**

FreeStore consente di mantenere l'ambiente interno del frigorifero a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura all'interno del frigorifero non aumenta.

Conservazione precisa degli alimenti con controllo elettronico interno

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi ingredienti con il controllo elettronico interno. Gli indicatori LED ti mostrano comodamente la temperatura e le impostazioni rimuovono ogni congettura.

**FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi**

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

L'illuminazione a LED interna rischiarerà ogni angolo del frigorifero

L'illuminazione a LED integrata assicura una visibilità eccellente all'interno del frigorifero. Le lampadine discrete e a basso consumo energetico illuminano l'intero spazio con una luce vivace, consumando dieci volte meno energia rispetto all'illuminazione standard.

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1772x540x549
Peso netto (kg)	58
Altezza incasso (mm)	1780
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	140
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	214
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	193
Somma del volume degli scomparti congelati E20	61
Silenziosità (dB)	36
Colore estetica	Bianco

