

# MXZ-HA



## SERIE MXZ MULTISPLIT DA 2 A 3 PORTE DC INVERTER / POMPA DI CALORE

La compattezza di queste unità esterne le rende ideali per installazioni su terrazzi e in giardino. Le lunghe tubazioni consentono di posizionarle ovunque si desidera. Scegliere il comfort non richiede di rinunciare alla discrezione.



### NUOVA TAGLIA 5KW

I multisplit della Linea Smart si arricchiscono di una nuova taglia di Dual da 5.0 Kw per climatizzare 2 ambienti di più grandi superfici.

### COMPATTEZZA & VERSATILITÀ

Le dimensioni dell'unità esterna sono estremamente compatte in modo tale da limitare al massimo lo spazio occupato sul terrazzo o in giardino. L'ampio sviluppo delle tubazioni consente una vasta possibilità di scelta del luogo di installazione.



### R32

Il gas refrigerante R32 risponde alle direttive europee in materia di riduzione dell'effetto serra, presentando un GWP inferiore all'R410A e non danneggiando lo strato di ozono.

#### I VANTAGGI?

- **Efficienza energetica elevata**
- Riduzione della quantità di gas refrigerante utilizzata
- **Impatto ambientale ridotto**
- Facilmente caricabile e recuperabile in quanto gas puro
- Bassa tossicità e infiammabilità

### DC INVERTER

Il sistema Inverter è un dispositivo elettronico che consente di variare in modo efficiente la velocità del compressore e, di conseguenza, la potenza erogata dal climatizzatore in base alla richiesta di raffreddamento o di riscaldamento. Rispetto ai climatizzatori tradizionali a velocità fissa (On/Off), i climatizzatori inverter raggiungono prima la temperatura richiesta e la mantengono stabile, senza sbalzi fastidiosi, **a tutto vantaggio del comfort e dei consumi elettrici.**

Unità interna	Unità esterne		R32
			
MSZ-HR25/35/42/50	MXZ-2HA40/50	MXZ-3HA50	

## Key Technologies

								
---	---	---	--	--	--	--	--	--

## Specifiche tecniche DC INVERTER / POMPA DI CALORE

MODELLO			SET	MXZ-2HA40VF	MXZ-2HA50VF	MXZ-3HA50VF
			Unità interna	2	2	3
			Unità esterna	MXZ-2HA40VF	MXZ-2HA50VF	MXZ-3HA50VF
Alimentazione	Tensione/Freq./Fasi		V/Hz/n°	230/50/1	230/50/1	230/50/1
	Lato alimentazione			Unità esterna		
Raffreddamento	Capacità nominale (min/max)	T=+35°C	kW	4,0 (1,1-4,3)	5,0 (1,1-5,4)	5,0 (2,9-6,5)
	Potenza assorbita nominale	T=+35°C	kW	1,05	1,52	1,26
	EER			3,81	3,29	3,97
	Carico teorico (PdesignC)	T=+35°C	kW	4,0	5,0	5,0
	SEER <sup>3</sup>			8,12	7,78	7,26
	Classe di efficienza energetica			A++	A++	A++
Consumo energetico annuo <sup>1</sup>			kWh/a	172	225	241
Riscaldamento stagione media	Capacità nominale (min/max)	T=+7°C	kW	4,3 (1,0-4,7)	6,0 (1,0-6,4)	6,0 (2,6-7,5)
	Potenza assorbita nominale	T=+7°C	kW	0,91	1,54	1,30
	COP			4,73	3,90	4,62
	Carico teorico (Pdesignh)	T=-10°C	kW	3,2	3,2	4
	SCOP <sup>3</sup>			4,3	4,3	4,02
	Classe di efficienza energetica			A+	A+	A+
Consumo energetico annuo <sup>1</sup>			kWh/a	1043	1043	1394
Unità esterna	Dimensioni		A x L x P(mm)	550 x 800 (+69) x 285(+59.5)	550 x 800 (+69) x 285(+59.5)	710 x 840(+30) x 330 (+66)
	Peso		kg	37	37	57
	Pressione sonora	min/max	dB(A)	44/50	47/51	46/50
	Potenza sonora	Nominale	dB(A)	59	64	61
Massima corrente assorbita			A	12,2	12,2	nd
Linee frigorifere	Diametri	Liquido	mm	6,35 x 2	6,35 x 2	6,35 x 3
		Gas	mm	9,52 x 2	9,52 x 2	9,52 x 3
	Lunghezza max		m	30	30	50
	Dislivello max		m	15	15	15
Campo funz. garantito	Raffreddamento	°C		-10 ~ +46	-10 ~ +46	-10 ~ +46
	Riscaldamento	°C		-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24
Refrigerante	Tipo / Precarica		kg	R32/0,9	R32/0,9	R32/1,4
	GWP <sup>2</sup> / Tons. Co <sub>2</sub> Eq.			675/0,61	675/0,61	675/0,95

	MXZ-2HA40VF	MXZ-2HA50VF	MXZ-3HA50VF	
Combinazioni Possibili*	25+25	25+25	25+25	25+25+25
	25+35	25+35	25+35	25+25+35
		35+35	25+42	
		25+42	25+50	
			35+35	
			35+42	
			35+50	
			42+42	

<sup>1 2 3</sup> Note di riferimento: vedi pagina 11.  
\* Solo unità interne Linea Smart (MSZ-HR)